

ISO-HDF Holzdeckenfarbe

Peinture pour plafonds bois

Intérieur

Peinture haut de gamme pour plafonds en bois avec d'excellentes propriétés d'adhésion et d'isolation.

Description générale

Type de matériau :	Peinture d'apprêt et de finition aqueuse à base de dispersion d'acrylate
Domaine d'utilisation :	Système monocomposant couvrant pour les peintures neuves et de rénovation sur les plafonds intérieurs en bois de résineux, de feuillus ou tropicaux, en matériaux à base de bois tels que les panneaux d'agglomérés, en OSB et MDF, ainsi que les panneaux de décoration filmés et plaqués.
Caractéristiques du produit :	Aqueux, inodore, avec un excellent effet d'isolation et de blocage. Excellente adhérence. Fort pouvoir couvrant, degré de blancheur élevé. Isole les substances du bois des essences résineuses, feuillues et tropicales. Bloque les traces des taches de cire, goudron, fumée, suie, graisse ou nicotine, ainsi que les taches d'eau séchées. Les teintures à l'eau et les colles de placage peuvent contenir des substances sous forme de colorants qui ne peuvent pas être isolés avec un système diluable à l'eau comme, par exemple, avec ISO HDF.
Teinte :	Blanc
Conditionnements :	750 ml, 2,5 l, 5,0 l

Données techniques

Base de liant :	Dispersion cationique
Base de pigments :	Dioxyde de titane
Densité :	Env. 1,460 g/cm ³
Degré de brillance :	Satiné brillant, mat
Couleurs à teinter :	Teintable à max. 1 % de teinte concentrée, l'ajout réduit l'effet isolant et augmente la viscosité.
Domaine d'application :	Intérieur

Viscosité :	Légèrement thixotrope
Diluant :	Légèrement avec de l'eau. L'ajout important réduit l'effet isolant.
Température de mise en œuvre :	La température ambiante et du support ne doit pas être inférieure à +7 °C et supérieure à +30 °C.
Séchage :	(23 °C, 60 % h. r.) Hors poussière : environ 30 minutes. Au toucher : environ 90 minutes. Application de la 2 ^{ème} couche après 5 – 6 heures Une humidité ambiante supérieure à 80 % prolonge considérablement le temps de séchage.
Rendement :	Env. 8 – 12 m ² /l par couche, en fonction du support
GISCODE :	BSW20

Description de la mise en œuvre

Préparation du support :	Le support doit être porteur, sec, propre et exempt de substances séparatrices (huile, graisse, cire). N'utilisez pas de nettoyeurs alcalins ! <u>Bois brut</u> : éliminer les fibres de bois rebelles par un ponçage léger (grain de 180 – 220). Humidité maximale du bois 12 %. Laver le cas échéant les <u>panneaux décoratifs filmés</u> avec de l'eau chaude et un peu de produit à vaisselle (pas avec un produit pour lessives). Après le séchage, légèrement poncer avec un produit abrasif non-tissé pour obtenir un aspect mat. Laver le cas échéant les <u>panneaux décoratifs plaqués</u> avec de l'eau chaude et un peu de produit à vaisselle (pas de produit pour lessives). Après le séchage, légèrement poncer avec un produit abrasif non-tissé pour obtenir un aspect mat. Doter les <u>panneaux en agglomérés et OSB</u> d'une préparation identique à celle des bois bruts. Contrôler l'adhérence des <u>anciens revêtements</u> à l'aide d'une coupe en treillis et d'un essai de décollement (VOB, Partie C, DIN 18363). Nettoyer soigneusement les revêtements anciens intacts et légèrement poncer avec (Ne pas procéder à un nettoyage de préparation avec des produits alcalins) un produit abrasif non-tissé pour obtenir un aspect mat. Éliminer intégralement les revêtements anciens endommagés ou qui se décollent.
--------------------------	--

Appliquer l'apprêt antirouille Jansen sur les métaux ferreux tels que les pointes et les vis.

Comblér les endroits détériorés inférieurs à 1 mm avec l'enduit fin à prise rapide Jansen Feinspachtel Rapid. Utiliser l'enduit fin bicomposants PE pour les endroits détériorés de plus de 1 mm.

La préparation du support et l'exécution des travaux de peinture doivent correspondre à l'état actuel de la science et de la technique. Veuillez vous reporter à cet effet aussi aux fiches techniques BFS actuelles ainsi qu'à la réglementation VOB, Section C, DIN 18363 Travaux de peintre et de peinture.

Structure du revêtement :

La peinture pour plafonds en bois ISO-HDF Jansen est livrée prête à l'emploi et peut être diluée avec jusqu'à 10 % d'eau en fonction des applications.

Non adaptée aux peintures dans les zones exposées aux projections d'eau.

Bois brut : 2 – 3 couches. 1ère couche diluée éventuellement avec max. 3 % d'eau. Toutes les autres couches ne seront pas diluées.

Panneaux de décoration filmés : 2 couches non diluées.

Panneaux de décoration plaqués : 2 – 3 couches non diluées.

Panneaux en agglomérés et OSB : Structure identique à celle des bois bruts.

Peintures anciennes : 1 – 2 couches non diluées.

Avant la mise en œuvre, effectuer un essai d'application.

Si la couche de finition est réalisée avec plusieurs contenants, il convient de veiller à ce qu'ils proviennent tous du même lot.

Revêtement de finition :

La peinture pour plafonds en bois ISO-HDF Jansen sert de peinture d'apprêt et de finition, et il n'est donc pas utile de la recouvrir par un autre produit.

Si une autre brillance, une autre teinte ou une résistance supérieure de la surface est souhaitée, la peinture Jansen ISO-HDF peut aussi être recouverte par une peinture alkyde ou acrylique Jansen.

Types d'application:

Pinceau : Utiliser un pinceau à poils synthétiques pour l'application.

Rouleau : Utiliser un rouleau mohair à laine courte pour l'application.

Pistolet : Diluer avec max. 10% d'eau.

Rincer soigneusement les pistolets d'application, puisque les liants cationiques forment des grumeaux lorsqu'ils entrent en contact avec d'autres liants.



Type	Ajout d'eau	Pression du produit (quantité)	Pression pneumatique (quantité)	Buse	Référence du pistolet
XVLP	5 - 10 %	8 - 9	100 %	S.4.1	Jaune
Aircoat	5 %	200 bar	2 bar	411	///
Airless	5 %	230 bar	///	410	///

Filtre de pistolet : Blanc (maillage de 50)



Type	Ajout d'eau	Pression du produit (quantité)	Pression pneumatique (quantité)	Buse
Easymax WP II	0 %	10	///	309
Aircoat	0 %	140 bar	1 bar	309
Aircoat	0 %	140 bar	1 bar	310
Aircoat	0 %	140 bar	1 bar	412
Airless	0 %	220 bar	///	412

Filtre de pistolet : Maillage de 100
 Contrôle de filtre toutes les 4 heures de service

Type	Ajout d'eau	Pression du produit (quantité)	Pression pneumatique	Buse
Haute pression	5 %	///	3 - 5 bar	1,8 - 2,0 mm
Finecoat	5 %	///	0,48 bar	1,8 mm

Les tableaux ci-dessous ont été établis sous des conditions d'école technique. Pour les surfaces plus importantes, il est probable qu'il faille utiliser des buses avec des orifices plus grands et/ou des angles de projection plus larges. Ceci doit être déterminé sur le support.

Nettoyage des outils :

Si possible immédiatement à l'eau. En cas d'utilisation prolongée et de pauses pendant la mise en œuvre, effectuer des nettoyages intermédiaires. Ne pas laisser sécher la peinture.

Stockage : Au frais, au sec et à l'abri du gel. Bien refermer l'emballage enta-mé et le retourner brièvement.

Valeur COV : Seuil (cat. A/d) : 130g/l COV
Ce produit contient au maximum 30g/l de COV.

Marquage : Veuillez tenir compte de nos fiches techniques de sécurité actuelles sur www.jansen.de

Les informations techniques sont issues des derniers états des techniques. Une responsabilité pour la validité générale des différentes recommandations est cependant à exclure, étant donné que l'utilisation et les méthodes de mise en œuvre se situent en dehors de notre contrôle et que la nature des différents supports nécessite l'adaptation de la méthode de travail conformément aux spécificités techniques des règles de l'art. Les recommandations ne dispensent pas le client de devoir vérifier lui-même l'aptitude des produits du fournisseur à l'usage prévu sous sa propre responsabilité. Les « Conditions générales de livraison et de paiement de l'industrie des peintures dans la recommandation autorisée par l'Office fédéral des ententes le 1. janvier 2018 » s'appliquent. La publication de la présente fiche technique entraîne la perte de validité de toutes les fiches techniques précédentes de ce produit.

N° de TVA intracommunautaire : DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG · Produits spéciaux pour peintres en bâtiment · Hochstadenstraße 22 · D-53474 Ahrweiler
Tél. +49 2641 3897-0 · Fax +49 2641 3897-28