

Zinkausbesserungsfarbe Zinkausbesserungs-Spray

Außen und Innen
Gut deckend, wetterfest.

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Spezialfarbe zum effektvollen Nacharbeiten von Verzinkungen.
Anwendungsbereich:	Zum effektvollen Nacharbeiten von frischen und bearbeiteten Verzinkungen und zum optischen Ausbessern von Fehlstellen an Feuerverzinkungen, Schürf-, Schlag-, Bohr- oder Korrosionsstellen sowie Kratzer, Fräsungen, Schnittkanten, Verschraubungen und Schweißstellen, die bei der Verarbeitung oder Reparaturen entstehen können.
Produkteigenschaften:	Jansen Zinkausbesserungsfarbe ist leicht thixotrop. Die Streichqualität und das Spray sind wetterbeständig und hitzebeständig bis 240 °C.
Farbton:	Silber
Packungsgrößen:	250 ml, 750 ml 400 ml (Spraydose)

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Modifiziertes Alkydharz
Pigmentbasis:	Aluminium / Zink
Dichte:	Ca. 1,150 – 1,350 g/cm ³ (Streichqualität)
Glanzgrad:	Metallisch glänzend
Hitzebeständigkeit:	Ca. 240 °C
Viskosität:	Ca. 70 - 90 sec. DIN 4 mm
Verdünnungsmittel:	Kunstharz-Verdünnung max. 5 %
Verarbeitungstemperatur:	Für Objekt und Umluft über +5 °C

Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) Streichqualität: Staubtrocken: Ca. 60 Minuten Durchtrocknung: über Nacht Spray: Staubtrocken: Ca. 30 Minuten Durchtrocknung: über Nacht
Ergiebigkeit:	Streichqualität: Ca. 8 – 10 m ² /l pro Anstrich Spray: Ca. 1 m ² /Sprühdose je nach Sprühabstand und Schichtdicke
Verarbeitungstemperatur:	Für Objekte und Umluft über + 5 °C (Spray)

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrundvorbereitung:	Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen sein. Als Grundierung in jedem Fall Jansen Zinkstaubfarbe oder Zinkstaub-Spray verwenden. Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.
Anwendung:	Streichqualität: Jansen Zinkausbesserungsfarbe wird streichfertig angeliefert. Jansen Zinkausbesserungsfarbe mit einem weichen Pinsel satt auftragen. Danach die Fläche mit dem Pinsel betupfen, um eine zinkähnliche Struktur zu erreichen. Vor dem Streichen gut umrühren, auch während der Verarbeitung ist es sinnvoll, den Inhalt gut und öfter umzurühren. Spray: Dose gründlich schütteln, bis sich die Mischkugel hörbar bewegt, darüber hinaus noch mindestens 1-2 Minuten. Sprühabstand ca. 30 cm. Bei Sprühdosen im 1 ½ fachen Kreuzgang dünne Schichten sprühen und die Dose während des Sprühens hin und wieder schütteln. Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen. Wenn die Endbeschichtung mit mehreren Gebinden erfolgt, auf Chargengleichheit achten.
Auftragsarten:	Streichen, rollen, spritzen, sprühen

Reinigung der Werkzeuge: Kunstharz-Verdünnung

Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei

VOC-Wert: **Streichqualität:**
EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i):
500 g/l VOC (2010)
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Spray:
Dieses Mittel unterliegt keiner VOC-Kategorie

Kennzeichnung Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet
unter www.jansen.de

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen der Lackindustrie" in der vom Bundeskartellamt am 01. Januar 2018 genehmigten Empfehlung. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.

USt-IdNr.: DE147923895